

TECHNISCHES DATENBLATT



ALPINFLOOR PK ELASTIC EC-1

HYBRID-KLEBSTOFF FÜR PARKETT UND LAMINAT






- lösemittel- und silikonfrei
- guter Rippenstand
- universell und sicher in der Anwendung
- wasserfrei – kein Quellen des Holzes nach der Verlegung
- elastisch durchhärtend – gleicht das Quellen und Schwinden des Holzes aus
- Trittschallverbesserungsmaß bis zu 14 dB, je nach Parkettart
- Verringerung des Raumschallwertes um über 50 % beim verklebten gegenüber dem unverklebten Parkett
- geruchsneutral
- gebrauchsfertig – kein Anrühren

ANWENDUNGSBEREICH:

Lösemittelfreier Einkomponenten-Klebstoff für die elastische Verklebung von Mosaik-, Stab- und Fertigparkett nach DIN 280, Massivparkett, Massivholzdielen sowie eine Vielzahl von Exotenparkett, Hochkantlamellenparkett und Holzpflaster RE (DIN 68702) sowie Laminatbeläge auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen, wie Zementestrich, Anhydrit(fließ)estrich und auf mit geeigneten Spachtelmassen gespachtelten Untergründen.

TECHNISCHE ANGABEN:

Basis:	Silanterminierte Polymere, neutral vernetzend
Farbe:	hellbraun
Viskosität:	Streichfähig, standfest
Spez. Gewicht:	1,7 g/cm ³
Einlegezeit (+ 23 °C/50 % rel. F.):	Ca. 30 Minuten
Verarbeitungsbedingungen:	Am besten zwischen + 18 °C und + 23 °C; nicht unter + 10 °C. Nicht über 65 % rel. Luftfeuchte.
Empfohlene Spachtelzahnung:	Mosaik- und Fertigparkett (8mm stark, kürzer 40 cm)
	 TKB-Zahnform B 2 Verbrauch: ca. 700 g/m ²
	10 mm Massivparkett (max. Abmessungen 250 x 50 x 10 mm)
	 TKB-Zahnform B 5 Verbrauch: ca. 800-1000 g/m ²
	Stabparkett, kurze Fertigparkettelemente (bis 100 cm), Hochkantlamellenparkett und Holzpflaster RE (dünner 40 mm)
Belastbar:	TKB-Zahnform B 3 - B 5 Verbrauch: ca. 800-1000 g/m ²
	Fertigparkett in Dielenform (länger 100 cm), Laminatbeläge und Massivholzdielen
Oberflächenbehandlung:	 TKB-Zahnform B 5 - B 11 Verbrauch: ca. 800-1150 g/m ²
	Die genannten Zahnungen gelten als Hilfestellung, eine endgültige Auswahl der Zahnung kann nur baustellenbezogen getroffen werden, da sie sich nach der Ebenheit des Untergrundes, Länge der Parkettelemente und der Parketrückseite richtet. Es ist auf jeden Fall auf eine ausreichende Benetzung der Parketrückseite zu achten.
Eignung auf Fußbodenheizung:	Nach 24 – 48 Stunden
GISCODE:	Frühestens nach 48 Stunden, je nach Parkettart, Saugfähigkeit des Untergrundes und Raumklima.
	Ja – Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des deutschen Baugewerbes beachten.
	nicht anwendbar



alpinparkett

GEV-EMICODE:	EC I „sehr emissionsarm“
GefStoffV, VbF, GGVS/ADR:	Entfällt
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Für nicht ausgehärteten Klebstoff: SOLVENT 250
Lagerung:	6 Monate lagerfähig im verschlossenen Originalgebinde. Kühl und trocken lagern zwischen + 5 °C und + 25 °C.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES:

Der Untergrund muß entsprechend den Forderungen der DIN 18356 „Parkettarbeiten“ eben, dauertrocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Besondere parkettspezifische Untergrundanforderungen und Vorbereitungen sind den technischen Produktinformationen der Parkethersteller zu entnehmen.

Zementestrich (ZE) bei Direktklebung:

Geschliffenen Zementestrich sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Anhydritfließestrich (AFE) bei Direktklebung:

AFE nach aktuellem BEB Merkblatt anschleifen und sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Gußasphaltestrich (GE) bei Direktklebung:

Neue, gut abgesandete GE sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Alte GE mit **NIBOGRUND E 30** grundieren und anschließend im frischen Zustand mit **BOSTIK Quarzsand** abstreuen.

Entsprechen vorgenannte Untergründe nicht der Ebenheit nach DIN 18202 „Maßtoleranzen im Hochbau“ sind diese mit geeigneten Grundierungen und Spachtelmassen vorzubereiten.

VERARBEITUNG:

ALPINFLOOR PK ELASTIC EC-1 mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, das Verlegeelement sofort in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anklopfen. Klebstoff-Flecken auf dem Belag sofort mit z. B. Bohnerwachs entfernen.

Beachten Sie die Hinweise der Parkett- und Laminathersteller, insbesondere die Verarbeitungsbedingungen und die Klebeignung der eingesetzten Beläge.

LIEFERGEBINDE:

1020 g Schlauchbeutel	Artikel-Nr. 50-4830 001 1	20 Stück pro Karton	40 Kartons pro Palette
5,5 kg Eimer	Artikel-Nr. 50-4830 001 4	—	96 Stück pro Palette
17 kg Eimer	Artikel-Nr. 50-4830 001 6	—	33 Stück pro Palette

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 11.05

alpinparkett gmbh | gewerbezone | schweinsteg 5 | I-39015 st.leonhard | passeier (BZ)
büro/ufficio tel. +39 0473 645 649 | fax +39 0473 645 643 | info@alpinparkett.com | www.alpinparkett.com